



Farmapiana

GESTISCE LE FARMACIE COMUNALI

Attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno 2023 dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali – art.14 d.lgs. 33/2013.

NOME	COGNOME
CHIARA	MARINUZZI

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito variazioni in aumento o diminuzione
(indicare con segno + o -)

Beni Immobili

Natura del diritto*	Tipologia (fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

Beni Mobili iscritti in pubblici registri (es. autovettura)

Tipologia*	CV fiscali	Anno di immatricolazione

*indicare se autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto

Azioni e quote di partecipazione in società

Denominazione della società	Tipologia (indicare se quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

Esercizio di funzioni di amministratore o di sindaco di società

Denominazione della società	Natura dell'incarico

Titolarità di impresa

Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Si autorizza Farmapiana S.p.A. a trattare, ai sensi della L. n. 196/2003, nonché a pubblicare, ove previsto, i dati contenuti nella presente dichiarazione sul sito istituzionale Farmapiana S.p.A.

La presente dichiarazione è resa ai sensi delle art 46 e seguenti del D.P.R. n. 445 del 28 dicembre 2000.

Luogo e data Campi Bisenzio, 06.03.2024



(Firma dichiarante)